

RILSAN® BESN BLACK TL

PA11, EHL, 22-010

Rilsan® BESN BLACK TL树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该黑色设计用于挤出。
依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >97%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 1420	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	206000 - / 41	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5950	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 12	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 5.71	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	186 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
吸水性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1020 / 1020	kg/m³	ISO 1183
	1.02 / 1.02	g/cm³	
%Bio-Based	97	-	ASTM D6866

主要应用

- 流体运输
- 金属管路护套
- 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装，44磅袋装），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C.
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C。

RILSAN[®]

BESN BLACK TL

加工方法 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 润滑剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	